

2005 FUSTAR TRADING CO. All rights reserved

STEINEL® 司登利™

<http://www.steinelttools.com>

世界級黏合技術

儲熱式熱熔膠槍 **GL-5000 (120W)**：使用守則



啓動 GL-5000 儲熱式熱溶膠槍的步驟如下：

1. 先從熱溶膠槍後之預熱槽插入熱溶膠條。(熱溶膠條的適用長度為 45, 90 或 200MM)
2. 安裝金屬支架。
3. 將熱溶膠槍擺放在蓄熱插座上，及接駁正確電壓的電源，(按標貼所示的電壓。)一般預熱時間為 3 至 5 分鐘，熱度控制顯示燈會亮起提示！
4. 5 分鐘後，可提起熱熔膠槍離開蓄熱插座使用，使用後，可把熱溶膠槍頭向下垂擺放回蓄熱插座上。

中國，香港，澳門及台灣總代理：



富星貿易行

FUSTAR TRADING CO.

地址：香港上環干諾道西 28 號，威勝商業大廈 2112 室。

電話：(852) 2543 3440 傳真：(852) 2854 1798 <http://www.fustar.com.hk>

CE 標準確認

本產品已經通過低電壓標準測試 73/23/EEC & EMC 標準測試 89/336/EEC；

及通過環保標準測試 EN61000-3-3 Flicker Standard & EN61000-3-2 Harmonics Standard

2005 FUSTAR TRADING CO. All rights reserved



<http://www.steinelttools.com>

5. 使用中，熱度不足時，應立即把熱溶膠槍擺放回蓄熱插座上重新儲熱再使用。
6. 黏合面積較大或較長之物件時，可以採用“點滴粘合法”。
7. 發泡膠等泡沫產品也可以進行黏貼。（注意：不能將溶膠漿直接塗在泡沫產品之上）
8. 黏合紡織產品時，可用蛇形或波浪紋塗在物件之上。
9. 一般冷卻快的物質如石頭或金屬，可先將這些工件先加熱。（可以一起使用原廠熱風槍）
10. 一般黏貼工作在塗上溶膠後，必須盡快進行黏合。
11. “殘滴”在溶膠槍外殼的溶膠，可用熱風槍或加溫後的刀片刮掉！（注意：首先切斷電源！）

以下建議操作守則可提高熱溶膠槍使用壽命：

當熱溶膠槍使用超過 45 分鐘後，建議暫停使用 15 分鐘，冷卻機身後，立即清除機身及槍咀之塞物。

長時間連續使用，將降低熱溶膠槍的使用壽命。

如工序要求是長時間連續使用，請購備超過 1 把熱溶膠槍交替使用。

中國，香港，澳門及台灣總代理：



富星貿易行

FUSTAR TRADING CO.

地址：香港上環干諾道西 28 號，威勝商業大廈 2112 室。

電話：(852) 2543 3440 傳真：(852) 2854 1798 <http://www.fustar.com.hk>

CE 標準確認

本產品已經通過低電壓標準測試 73/23/EEC & EMC 標準測試 89/336/EEC ；

及通過環保標準測試 EN61000-3-3 Flicker Standard & EN61000-3-2 Harmonics Standard